



## Sélection rapide d'un système ACOVAL

### Microlubrification ou pulvérisation ?

VIBRACO est là pour vous conseiller. Un détail peut imposer une solution à priori rejetée.

Quelques questions :

- Le débit de liquide est-il compatible avec la microlubrification ?
- Quelle est la solution la plus économique ?
- Quelles sont les buses les plus adaptées (forme du jet, viscosité du produit) ?

Et quelques principes à priori :

- La microlubrification est utilisée pour lubrifier les opérations d'usinage.
- La protection des pièces est assurée par la microlubrification ou par la pulvérisation en fonction de la forme des pièces et de l'environnement.
- En découpage emboutissage, la microlubrification est généralement utilisée pour la lubrification des bandes de largeur inférieure ou égale à 150 mm et pour les apports dans l'outil, la pulvérisation pour la lubrification des bandes de grande largeur.
- La microlubrification est utilisée pour les apports de liquide ponctuel.

### Système de microlubrification impulsif ou à flux continu ?

Les systèmes impulsifs sont utilisés pour les opérations courtes espacées dans le temps.

Les systèmes à flux continu sont utilisés pour les opérations longues ou pour les opérations courtes qui se succèdent rapidement. Ils sont aussi utilisés pour la lubrification par le centre des broches.

### Désignation ACOVAL des systèmes de microlubrification

Lubrification	impulsif	continu
Appareil nu	<a href="#">ECOPULS</a>	<a href="#">ECOFLUX</a>
Appareil en coffret	<a href="#">ACOPULS</a>	<a href="#">ACOFLUX</a>